



Cornici in polistirene espanso, opportunamente modellate, ideali per la realizzazione di motivi architettonici.

La superficie a vista risulta pre-rivestita in resina con rinforzo in rete di fibra di vetro. La parte posteriore incollata alla muratura con malta adesiva ed incastro rigido.

Campi d'applicazione:

- realizzazione di capitelli, marcapiani, sagomature, recuperi edili di ottimo effetto estetico

Dimensioni: Lunghezze profili 1000/1200/1300 mm

Soluzioni personalizzabili su progetto comunicando sezione e sviluppo in pianta del profilo.

PROPRIETÀ ANCORA	U. M.	CODICE	ANCORA
Conducibilità termica dichiarata	W/mK	λ_d	0,036
Resistenza alla compressione al 10% di deformazione	kPa	CS(10)	≥ 100
Stabilità dimensionale in condizione di laboratorio	%	DS(N)	$ds(n)2 = \pm 0,2$
Assorbimento d'acqua per immersione totale	%	WL(T)	$WL(T)3 = \leq 3$
Reazione al fuoco	classe	-	E

VOCE DI CAPITOLATO

La decorazione della facciata sarà eseguita mediante la posa di profili (cornici, marcapiani, capitelli, bugne, fasce cappotto, ecc.) in polistirene espanso sinterizzato a vapore in accordo con la norma UNI EN 13163, con resistenza al fuoco certificata Euroclasse E, rivestiti in resina con rinforzo in rete di fibra di vetro, rispondente ai requisiti ETAG 004. Gli stessi verranno posati su un fondo ben pulito, utilizzando un collante adeguato a base cementizia, distribuito su tutta la superficie in EPS. Le fughe ed eventuali spazi esposti alle intemperie verranno sigillati con silicone acrilico verniciabile e rivestite con stucco elastomerico adeguato. Finire con pittura elastomerica adeguata (non diluita, in due mani) o con rivestimento a spessore. Il fissaggio al supporto avverrà mediante l'applicazione di uno strato di collante adeguato direttamente sul profilo ed incastro rigido. Per profili di grosse dimensioni, si consiglia l'utilizzo di un ancoraggio di tipo meccanico con profili metallici dedicati o tasselli ad espansione. Gli elementi in EPS saranno caratterizzati da proprietà di conducibilità termica dichiarata pari a 0.036 W/mK.